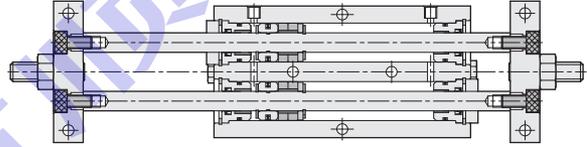


STU 系列 — 滑台氣缸

作動規格表與訂購稱呼說明



◉ 內部結構圖



TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

◉ 理論出力表

單位: kgf

| 缸徑 mm | 軸徑 mm | 受壓面積 cm ² | 空氣壓力 (kgf/cm ²) | | | | | | | | |
|----------|----------|-------------------------|-----------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Ø10 | Ø6 | 1.0 | - | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 7.0 | 8.0 | 9.0 |
| Ø16 | Ø8 | 3.02 | (3.01) | 6.03 | 9.04 | 12.06 | 15.07 | 18.09 | 21.11 | 24.12 | 27.14 |
| Ø20 | Ø10 | 4.71 | 4.7 | 9.4 | 14.1 | 18.8 | 23.6 | 28.3 | 33.0 | 37.7 | 42.4 |
| Ø25 | Ø12 | 7.55 | 7.5 | 16.1 | 22.6 | 30.2 | 37.7 | 45.3 | 52.8 | 60.4 | 68.0 |
| Ø32 | Ø16 | 12.06 | 12.1 | 24.1 | 36.2 | 48.2 | 60.3 | 72.4 | 84.4 | 96.5 | 108.5 |

註:以上皆為理論數據;實際採用前,須考慮磨擦阻力及機械效率值併加計算。(約為70%~80%)。

◉ 規格表

| 項目 | 缸徑 (mm) | Ø10 | Ø16 | Ø20 | Ø25 | Ø32 |
|--------|---------------------------|---------------------|-----|-----|-----|---------|
| 作動形式 | | 雙動氣缸 | | | | |
| 使用流體 | | 空氣 | | | | |
| 使用壓力範圍 | kgf/cm ² (kpa) | 1.5 ~ 9 (150 ~ 900) | | | | |
| 最大使用壓力 | kgf/cm ² (kpa) | 9.5 (950) | | | | |
| 使用溫度範圍 | °C | 0 ~ 60 | | | | |
| 使用速度範圍 | mm/sec | 50 ~ 700 | | | | |
| 潤滑 | | 自由供給方式 | | | | |
| 行程調節範圍 | | -5 ~ 0 | | | | |
| 配管接頭口徑 | | M5×0.8 | | | | Rc 1/8" |
| 感應裝置 | | 附感應磁石 | | | | |

◉ 標準製作長度表

單位: mm

| 缸徑 (mm) | 標準行程 |
|---------|------------------------------------|
| Ø10 | 25、50、75、100 |
| Ø16 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø20 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø25 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø32 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |

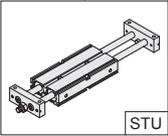
STU
滑台氣缸

STM
滑台氣缸

STX
滑台氣缸

◉ 訂購稱呼代號

STU (機種仕樣) × **20** (氣缸內徑) × **100** (氣缸行程) - **SD 2** (感應器裝置) - **A 2** (緩衝裝置)



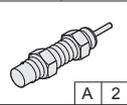
STU: 本體固定型

10 - Ø10
16 - Ø16
20 - Ø20
25 - Ø25
32 - Ø32

Ø10 - 25 ~ 100
Ø16 - 25 ~ 200
Ø20 - 25 ~ 200
Ø25 - 25 ~ 200
Ø32 - 25 ~ 250



CS-30E SE 2
無記號: 不附感應器
SE: 感應器記號 (CS-30E)
SE: 感應器數量
※適用於STUØ16~Ø32



A 2
無記號: 不附油壓緩衝器
A: 油壓緩衝器
1-1個
2-2個 (選配件)

● 油壓緩衝器選購表

| 氣缸內徑 | 緩衝器機種 | 最大吸收能量 |
|------|----------|--------|
| Ø16 | SAC-0806 | 2 N·m |
| Ø20 | SAC-0806 | 2 N·m |
| Ø25 | SAC-1008 | 4 N·m |
| Ø32 | SAC-1008 | 4 N·m |

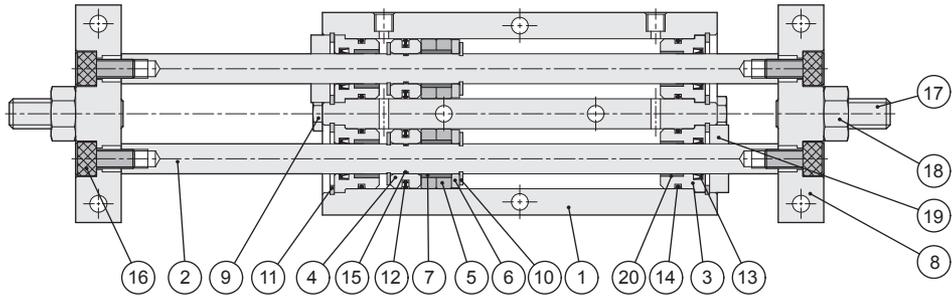


CS-9D SD 2
SD: 感應器記號 (CS-9D)
SD: 感應器記號 (CS-9B)
SD: 感應器數量
1: 1個感應器
2: 2個感應器 (選配件)
※適用於STUØ10~Ø32



STU 系列 — 滑台氣缸

零件名稱及相關材料表



零件名稱及材料表

| 編號 | 項目 | 材質 | 編號 | 項目 | 材質 |
|----|------|---------|----|--------|-----|
| 01 | 本體 | 鋁合金 | 11 | 扣環 | 彈簧鋼 |
| 02 | 軸心 | 中碳鋼 | 12 | 活塞用迫緊 | 耐油膠 |
| 03 | 前蓋 | 鋁合金 | 13 | 軸用迫緊 | 耐油膠 |
| 04 | 活塞 | 銅合金 | 14 | 前蓋O型環 | 耐油膠 |
| 05 | 磁鐵 | 橡膠磁鐵 | 15 | 活塞內O型環 | 耐油膠 |
| 06 | 磁鐵蓋 | 銅合金 | 16 | 滑塊螺絲 | 合金鋼 |
| 07 | 磁鐵套 | 銅合金 | 17 | 調整螺絲 | 合金鋼 |
| 08 | 滑塊 | 鐵 / 鋁合金 | 18 | 螺帽 | 中碳鋼 |
| 09 | 衝擊螺絲 | 中碳鋼 | 19 | 優力膠 | 優力膠 |
| 10 | 軸用扣環 | 彈簧鋼 | 20 | 自潤軸承 | 鐵氟龍 |

註：STU Ø10，Ø16，Ø20 滑塊材料為鐵；STU Ø25，Ø32 滑塊材料為鋁合金。

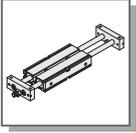
迫緊及O型環

| 項目 | 活塞用迫緊 | 活塞內O型環 | 軸用迫緊 | 前後蓋O型環 |
|-------|--------|------------|----------|------------|
| 缸徑 mm | 數量 | 數量 | 數量 | 數量 |
| Ø10 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Ø16 | DYP-10 | 4 × 1.0 | DYR-6 | 8 × 1.0 |
| Ø20 | COP-16 | 6.3 × 0.8 | DYR-8K | 13.2 × 1.5 |
| Ø25 | COP-20 | 8 × 1.0 | DYR-10SK | 17.5 × 1.5 |
| Ø32 | COP-25 | 10 × 1.5 | DYR-12 | 20.8 × 2.0 |
| | COP-32 | 13.5 × 1.5 | DYR-16 | 28.5 × 2.0 |

註：活塞迫緊及軸用迫緊，全採用進口品（三菱，阪上及相等級規格）。

重量表

| 缸徑 mm | 重量 (kg) | | | | | | | | |
|-------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 行程 (mm) | | | | | | | | |
| | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
| STU Ø10 × □ | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.30 | - | - | - | - | - |
| STU Ø16 × □ | 0.60 | 0.60 | 0.70 | 0.80 | 0.90 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | - |
| STU Ø20 × □ | 0.80 | 0.90 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.40 | 1.50 | 1.60 | - |
| STU Ø25 × □ | 1.20 | 1.40 | 1.60 | 1.70 | 1.90 | 2.20 | 2.40 | 2.70 | - |
| STU Ø32 × □ | 2.40 | 2.70 | 3.00 | 3.30 | 3.60 | 4.00 | 4.30 | 4.60 | 5.20 |

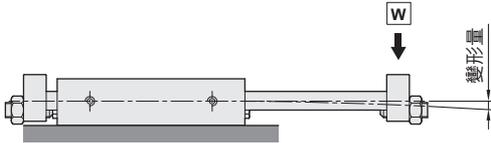


STU 系列 — 滑台氣缸

設計、安裝參考資料

容許側面負載 (參考值)

- 本體固定時，滑塊端之負載情形 (STU)

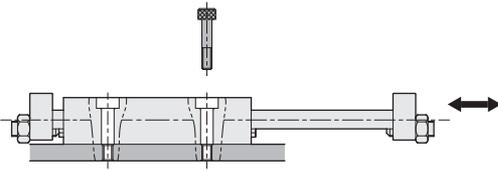


單位：mm

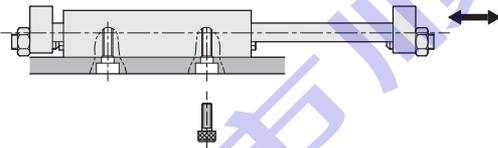
| 機種 | 行程 mm (W) 負載 Kgf | 50 | 100 | 150 | 200 |
|---------|---------------------------|---------|------|------|------|
| | | STU-Ø10 | 0.3 | 0.08 | 0.30 |
| STU-Ø16 | 0.5 | 0.07 | 0.15 | 0.30 | 0.50 |
| STU-Ø20 | 0.7 | 0.05 | 0.15 | 0.30 | 0.50 |
| STU-Ø25 | 1.0 | 0.05 | 0.10 | 0.20 | 0.40 |
| STU-Ø32 | 2.0 | 0.03 | 0.10 | 0.20 | 0.30 |

固定型式

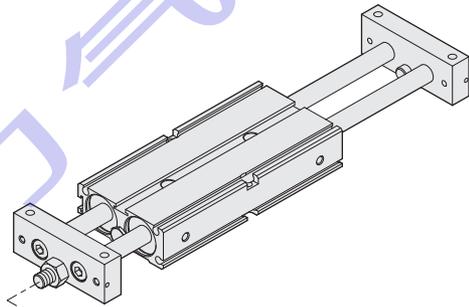
- 上部固定型式 (本體固定，滑塊移動)



- 底部固定型式 (本體固定，滑塊移動)



行程可調整與附加油壓緩衝器



油壓緩衝器

- 調整螺絲可調整左右行程 - 5 mm，作行程調整之使用。
- 可附加油壓緩衝器，作頂點之緩衝使用。

TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

STU
滑台氣缸

STM
滑台氣缸

STX
滑台氣缸

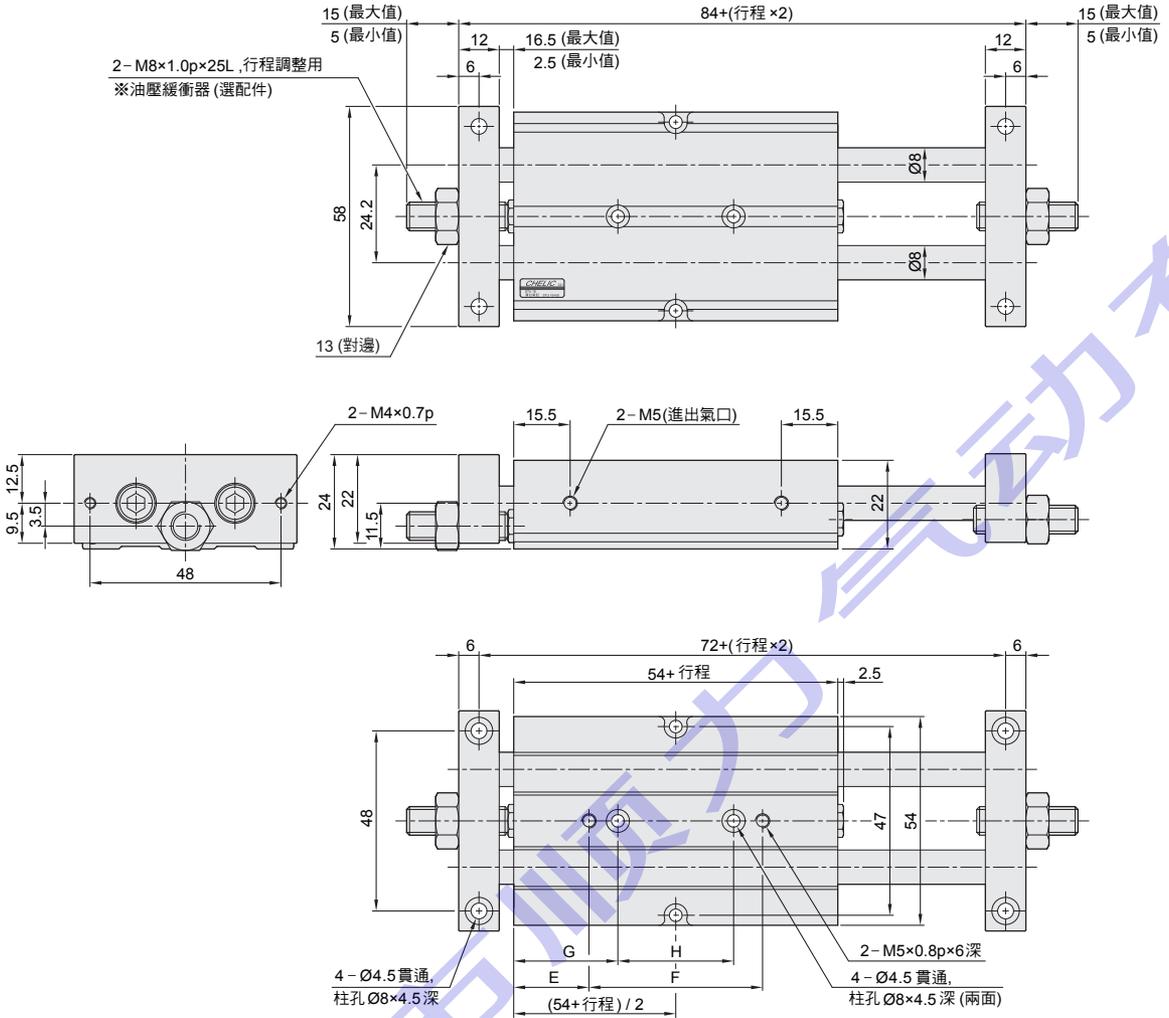


STU 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø16

STU Ø16 × □

STU 16 × □ ST



TD

雙輪氣缸

TDX

雙輪氣缸

TDXU

雙輪氣缸

STU

滑台氣缸

STM

滑台氣缸

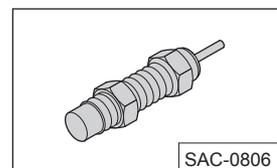
STX

滑台氣缸

尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|-------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | | 19.5 | 22 | 24.5 | 27 | 29.5 | 42 | 54.5 | 67 | 77 |
| F | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 29.5 | 32 | 34.5 | 37 | 39.5 | 52 | 64.5 | 77 | 92 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

選擇配件 / 油壓緩衝器



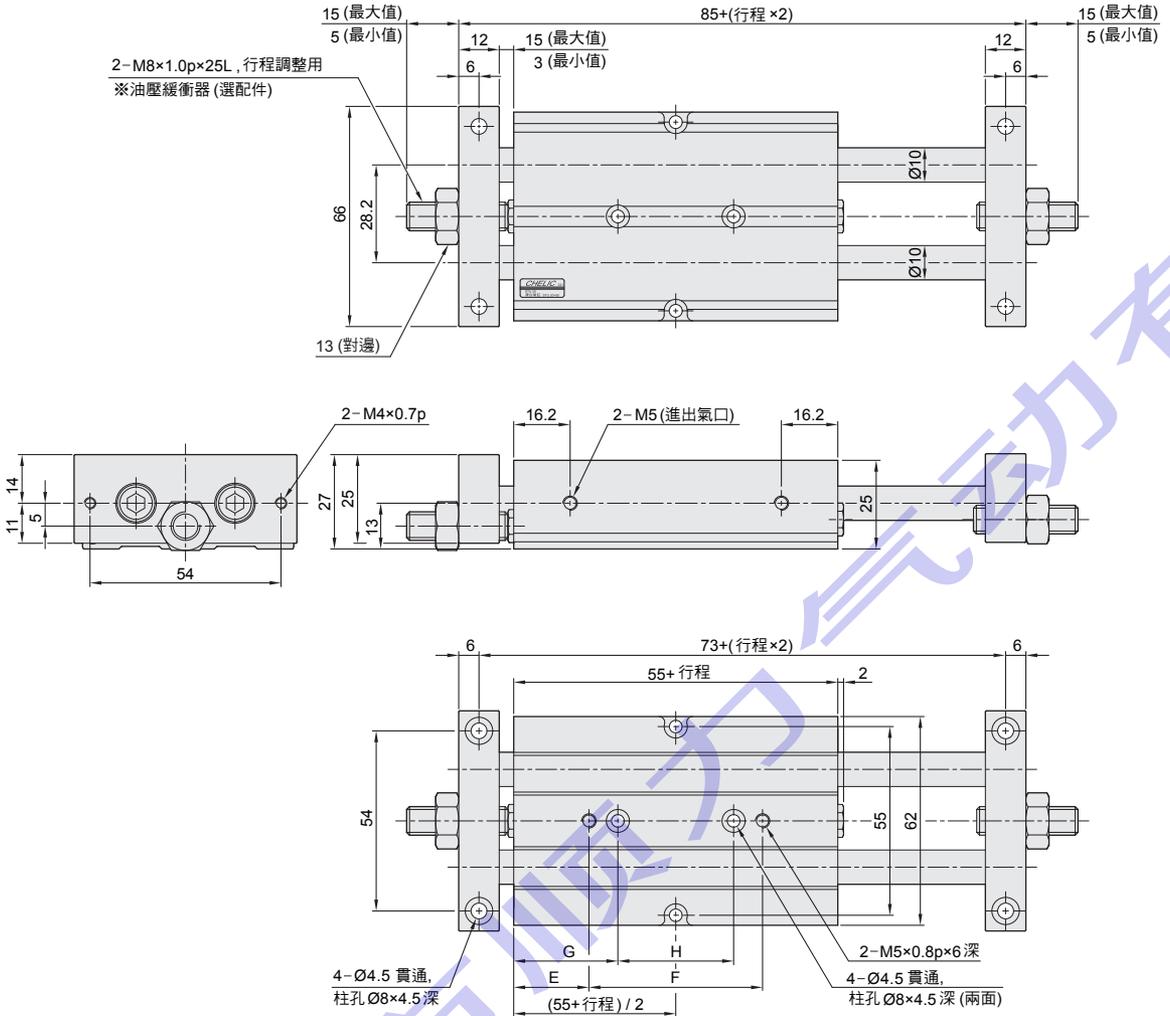


STU 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø20

STU Ø20 ×

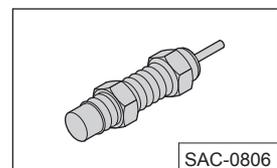
STU 20 × ST



尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|-------|----|------|----|------|-----|------|-----|------|------|
| E | | 20 | 22.5 | 25 | 27.5 | 30 | 42.5 | 55 | 67.5 | 77.5 |
| F | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 30 | 32.5 | 35 | 37.5 | 40 | 52.5 | 65 | 77.5 | 92.5 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

選擇配件 / 油壓緩衝器



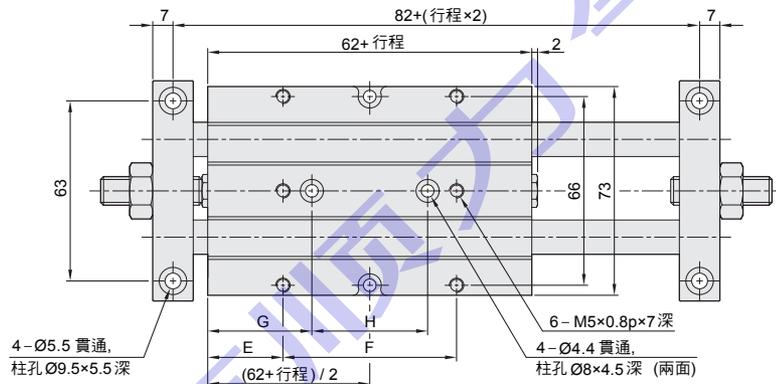
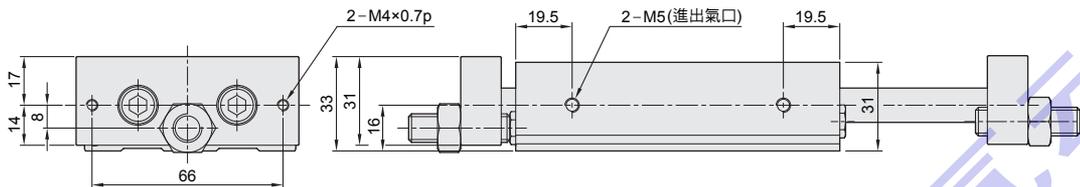
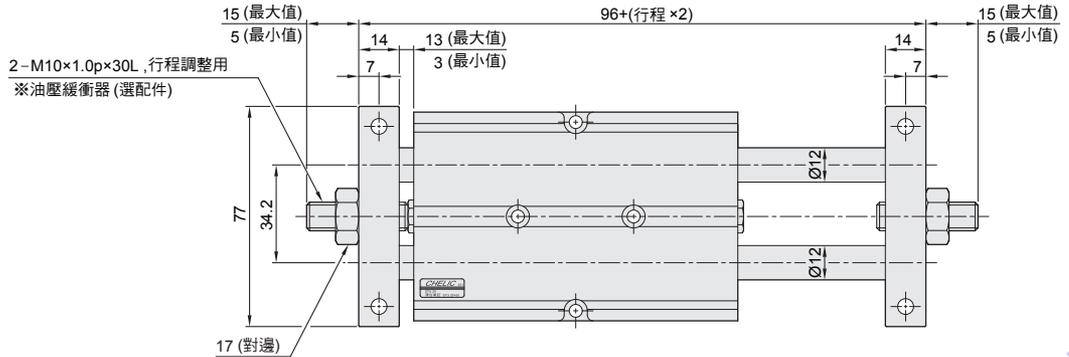


STU 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø25

STU Ø25 ×

STU 25 × ST



TD

雙輪氣缸

TDX

雙輪氣缸

TDXU

雙輪氣缸

STU

滑台氣缸

STM

滑台氣缸

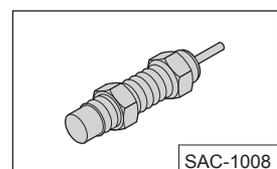
STX

滑台氣缸

尺寸表

| 代號 \ 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|------------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | 23.5 | 26 | 28.5 | 31 | 33.5 | 46 | 58.5 | 71 | 81 |
| F | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | 33.5 | 36 | 38.5 | 41 | 43.5 | 56 | 68.5 | 81 | 96 |
| H | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

選擇配件 / 油壓緩衝器



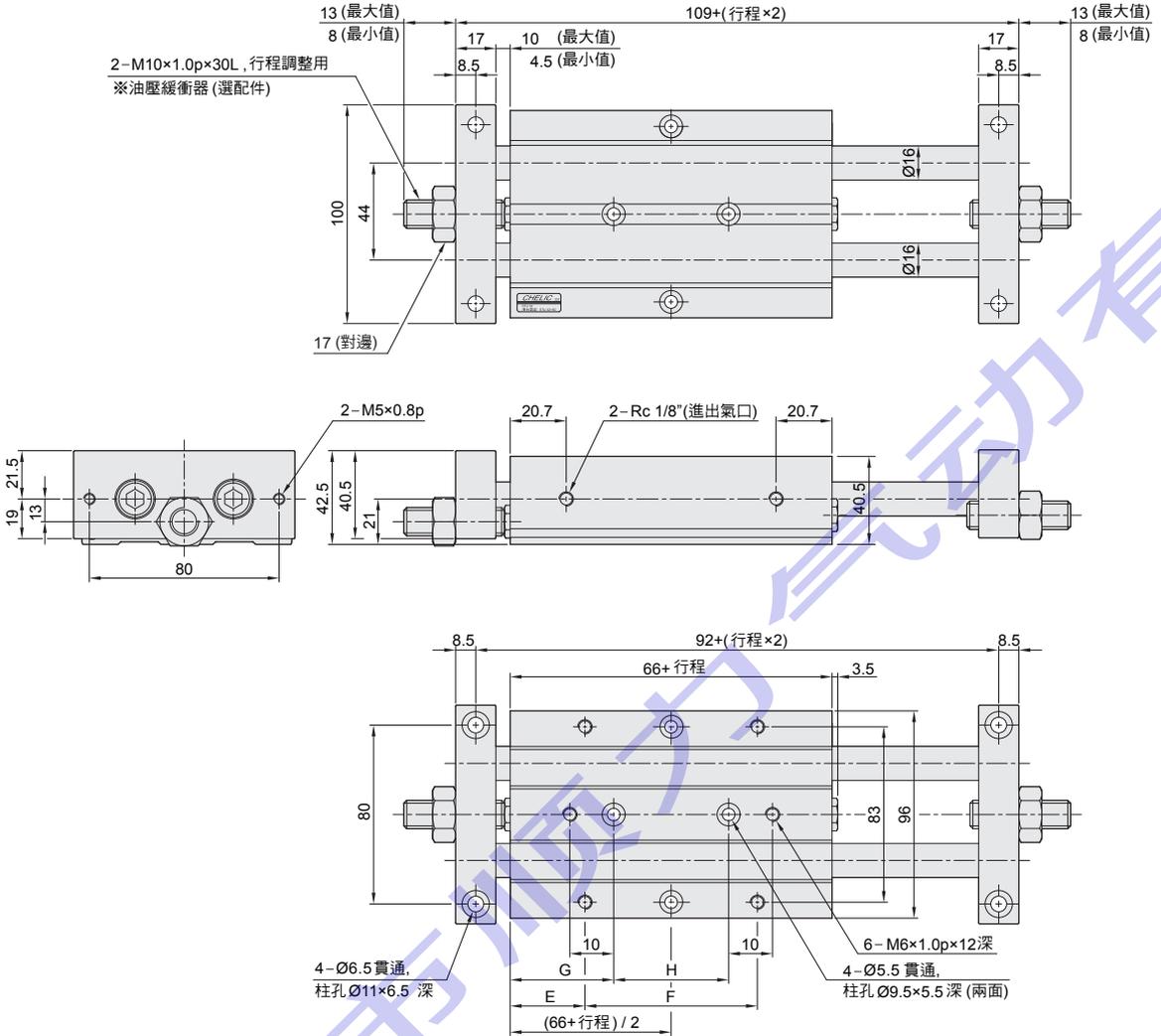


STU 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø32

STU Ø32 ×

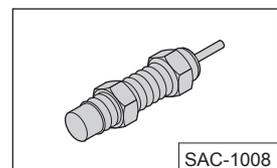
STU 32 × ST

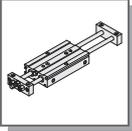


尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|----------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | | 30.5 | 33 | 30.5 | 33 | 35.5 | 48 | 60.5 | 73 | 83 |
| F | | 30 | 50 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 35.5 | 38 | 40.5 | 43 | 45.5 | 58 | 70.5 | 83 | 83 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

選擇配件 / 油壓緩衝器



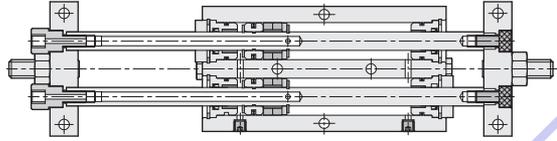


STM 系列 — 滑台氣缸

作動規格表與訂購稱呼說明



◉ 內部結構圖



TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

STU
滑台氣缸

STM
滑台氣缸

STX
滑台氣缸

◉ 理論出力表

單位: kgf

| 缸徑 mm | 軸徑 mm | 受壓面積 cm ² | 空氣壓力 (kgf/cm ²) | | | | | | | | |
|----------|----------|-------------------------|-----------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Ø16 | Ø8 | 3.02 | (3.01) | 6.03 | 9.04 | 12.06 | 15.07 | 18.09 | 21.11 | 24.12 | 27.14 |
| Ø20 | Ø10 | 4.71 | 4.7 | 9.4 | 14.1 | 18.8 | 23.6 | 28.3 | 33.0 | 37.7 | 42.4 |
| Ø25 | Ø12 | 7.55 | 7.5 | 16.1 | 22.6 | 30.2 | 37.7 | 45.3 | 52.8 | 60.4 | 68.0 |
| Ø32 | Ø16 | 12.06 | 12.1 | 24.1 | 36.2 | 48.2 | 60.3 | 72.4 | 84.4 | 96.5 | 108.5 |

註:以上皆為理論數據;實際採用前,須考慮磨擦阻力及機械效率值併加計算。(約為70%~80%)。

◉ 規格表

| 項目 | 缸徑 (mm) | Ø16 | Ø20 | Ø25 | Ø32 |
|--------|---------------------------|---------------------|-----|---------|-----|
| 作動形式 | | 雙動氣缸 | | | |
| 使用流體 | | 空氣 | | | |
| 使用壓力範圍 | kgf/cm ² (kpa) | 1.5 ~ 9 (150 ~ 900) | | | |
| 最大使用壓力 | kgf/cm ² (kpa) | 9.5 (950) | | | |
| 使用溫度範圍 | °C | 0 ~ 60 | | | |
| 使用速度範圍 | mm/sec | 50 ~ 700 | | | |
| 潤滑 | | 自由供給方式 | | | |
| 行程調節範圍 | | -5 ~ 0 | | | |
| 配管接頭口徑 | | M5×0.8 | | Rc 1/8" | |
| 感應裝置 | | 附感應磁石 | | | |

◉ 標準製作長度表

單位: mm

| 缸徑 (mm) | 標準行程 |
|---------|------------------------------------|
| Ø16 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø20 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø25 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |
| Ø32 | 25、50、75、100、125、150、175、200、(250) |

◉ 訂購稱呼代號

STM (機種仕樣) × **20** (氣缸內徑) × **100** (氣缸行程) - **SD 2** (感應器裝置) - **A 2** (緩衝裝置)

STM: 本體移動型

氣缸內徑

16 - Ø16
20 - Ø20
25 - Ø25
32 - Ø32

氣缸行程

Ø16 - 25 ~ 200
Ø20 - 25 ~ 200
Ø25 - 25 ~ 200
Ø32 - 25 ~ 250

感應器裝置

CS-30F SF 2
無記號: 不附感應器
SF: 感應器記號 (CS-30F)
2: 感應器數量

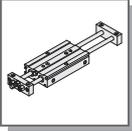
緩衝裝置

A 2
無記號: 不附油壓緩衝器
A: 油壓緩衝器
1-1 個
2-2 個 (選配件)

● 油壓緩衝器選購表

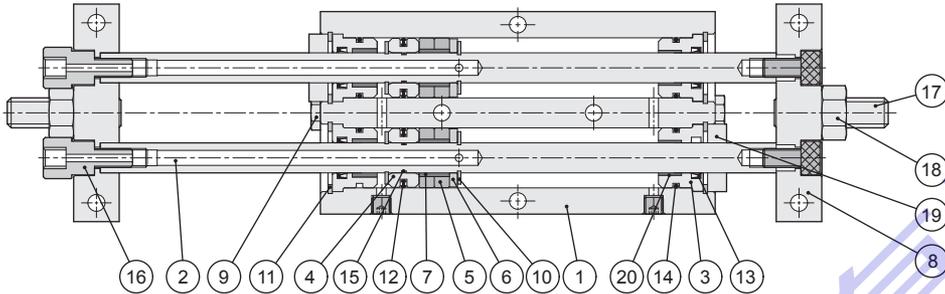
| 氣缸內徑 | 緩衝器機種 | 最大吸收能量 |
|------|----------|--------|
| Ø16 | SAC-0806 | 2 N·m |
| Ø20 | SAC-0806 | 2 N·m |
| Ø25 | SAC-1008 | 4 N·m |
| Ø32 | SAC-1008 | 4 N·m |

CS-9D SD 2
 SD: 感應器記號 (CS-9D)
 SB: 感應器記號 (CS-9B)
 2: 感應器數量
 1: 1 個感應器
 2: 2 個感應器 (選配件)



STM 系列 — 滑台氣缸

零件名稱及相關材料表



零件名稱及材料表

| 編號 | 項目 | 材質 | 編號 | 項目 | 材質 |
|----|------|---------|----|--------|-----|
| 01 | 本體 | 鋁合金 | 11 | 扣環 | 彈簧鋼 |
| 02 | 軸心 | 中碳鋼 | 12 | 活塞用迫緊 | 耐油膠 |
| 03 | 前蓋 | 鋁合金 | 13 | 軸用迫緊 | 耐油膠 |
| 04 | 活塞 | 銅合金 | 14 | 前蓋O型環 | 耐油膠 |
| 05 | 磁鐵 | 橡膠磁鐵 | 15 | 活塞內O型環 | 耐油膠 |
| 06 | 磁鐵蓋 | 銅合金 | 16 | 滑塊螺絲 | 合金鋼 |
| 07 | 磁鐵套 | 銅合金 | 17 | 調整螺絲 | 合金鋼 |
| 08 | 滑塊 | 鐵 / 鋁合金 | 18 | 螺帽 | 中碳鋼 |
| 09 | 衝擊螺絲 | 中碳鋼 | 19 | 優力膠 | 優力膠 |
| 10 | 軸用扣環 | 彈簧鋼 | 20 | 自潤軸承 | 鐵氟龍 |

註：STM Ø16，Ø20滑塊材料為鐵；STM Ø25，Ø32滑塊材料為鋁合金。

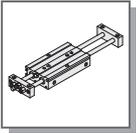
迫緊及O型環

| 項目 | 活塞用迫緊 | 活塞內O型環 | 軸用迫緊 | 前後蓋O型環 |
|------------|--------|------------|----------|------------|
| 缸徑 mm \ 數量 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Ø16 | COP-16 | 6.3 × 0.8 | DYR-8K | 13.2 × 1.5 |
| Ø20 | COP-20 | 8 × 1.0 | DYR-10SK | 17.5 × 1.5 |
| Ø25 | COP-25 | 10 × 1.5 | DYR-12 | 20.8 × 2.0 |
| Ø32 | COP-32 | 13.5 × 1.5 | DYR-16 | 28.5 × 2.0 |

註：活塞迫緊及軸用迫緊，全採用進口品（三菱，阪上及相等級規格）。

重量表

| 缸徑 mm | 重量 (kg) | | | | | | | | |
|-------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| | 行程 (mm) | | | | | | | | |
| | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
| STM Ø16 × □ | 0.60 | 0.70 | 0.80 | 0.80 | 0.90 | 1.00 | - | - | - |
| STM Ø20 × □ | 0.80 | 0.90 | 1.10 | 1.10 | 1.30 | 1.40 | 1.60 | 1.70 | - |
| STM Ø25 × □ | 1.30 | 1.50 | 1.70 | 1.90 | 2.00 | 2.30 | 2.60 | 2.80 | - |
| STM Ø32 × □ | 2.60 | 2.90 | 3.20 | 3.50 | 3.80 | 4.00 | 4.40 | 4.80 | - |

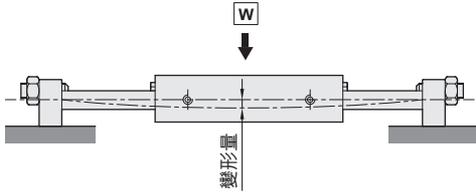


STM 系列 — 滑台氣缸

設計、安裝參考資料

容許側面負載 (參考值)

- 滑塊固定時，本體端之負載情形 (STM)



單位：mm

| 機種 | 行程 mm (W) 負載 Kgf | 50 | 100 | 150 | 200 |
|---------|---------------------------|---------|------|------|------|
| | | STM-Ø16 | 3.0 | 0.06 | 0.08 |
| STM-Ø20 | 4.0 | 0.06 | 0.08 | 0.15 | 0.20 |
| STM-Ø25 | 5.0 | 0.05 | 0.06 | 0.12 | 0.15 |
| STM-Ø32 | 6.0 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.09 |

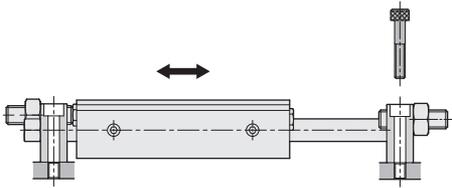
TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

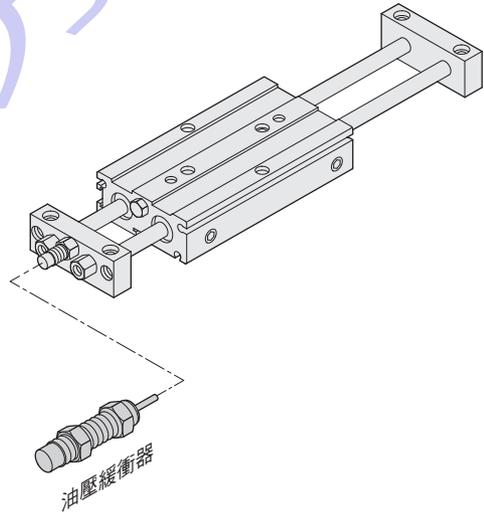
固定型式

- 滑塊固定型式 (兩滑塊固定，本體移動)



- STM 之型式適用於本體移動之型式。

行程可調整與附加油壓緩衝器

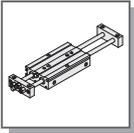


STU
滑台氣缸

STM
滑台氣缸

STX
滑台氣缸

- 調整螺絲可調整左右行程 - 5 mm，作行程調整之使用。
- 可附加油壓緩衝器，作頂點之緩衝使用。

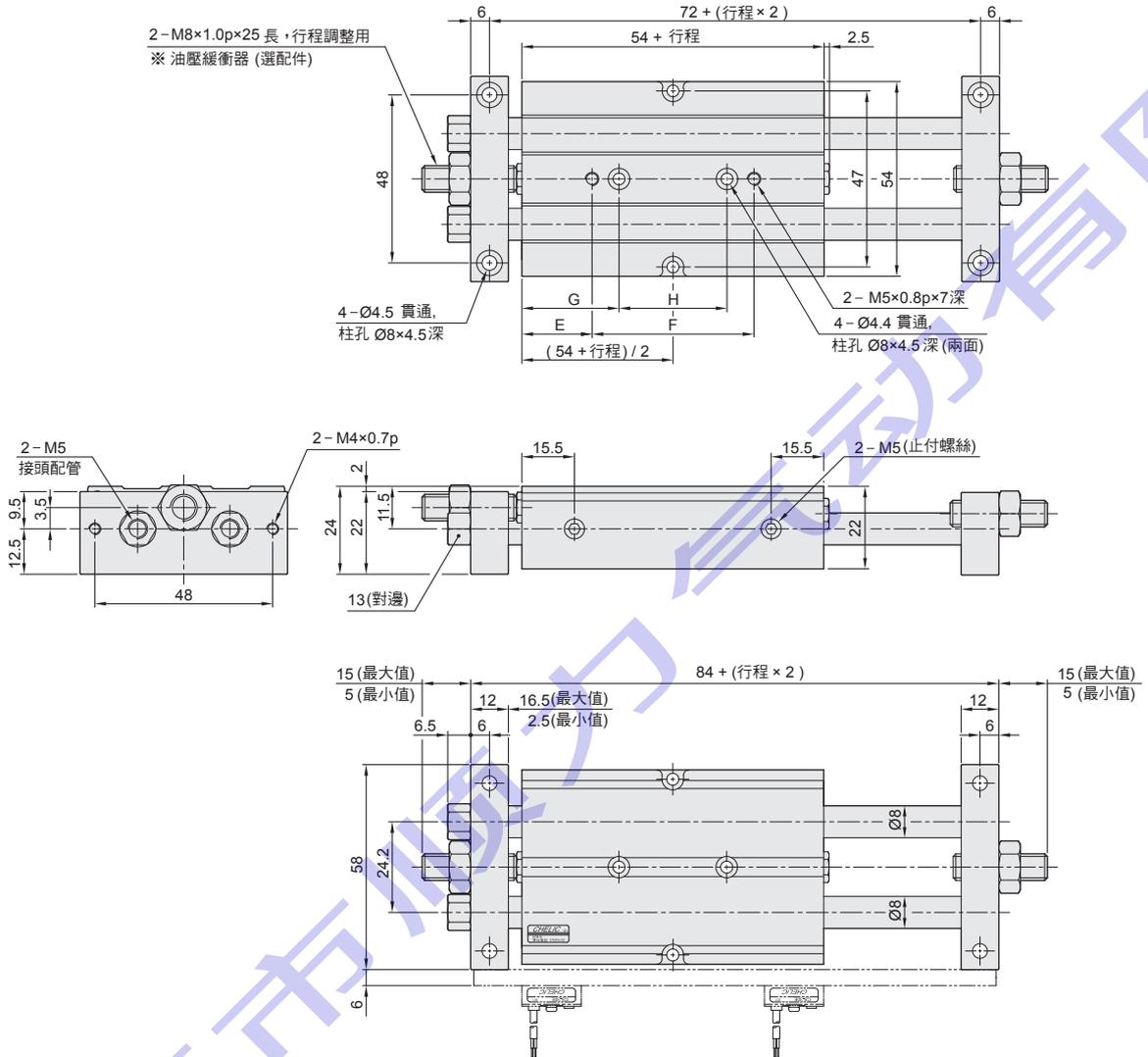


STM 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø16

◎ STM Ø16 ×

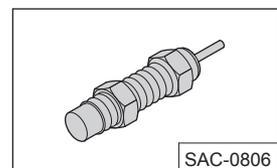
 STM 16 × ST

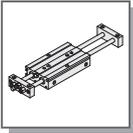


◎ 尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|----------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | | 19.5 | 22 | 24.5 | 27 | 29.5 | 42 | 54.5 | 67 | 77 |
| F | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 29.5 | 32 | 34.5 | 37 | 39.5 | 52 | 64.5 | 77 | 92 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

◎ 選擇配件 / 油壓緩衝器



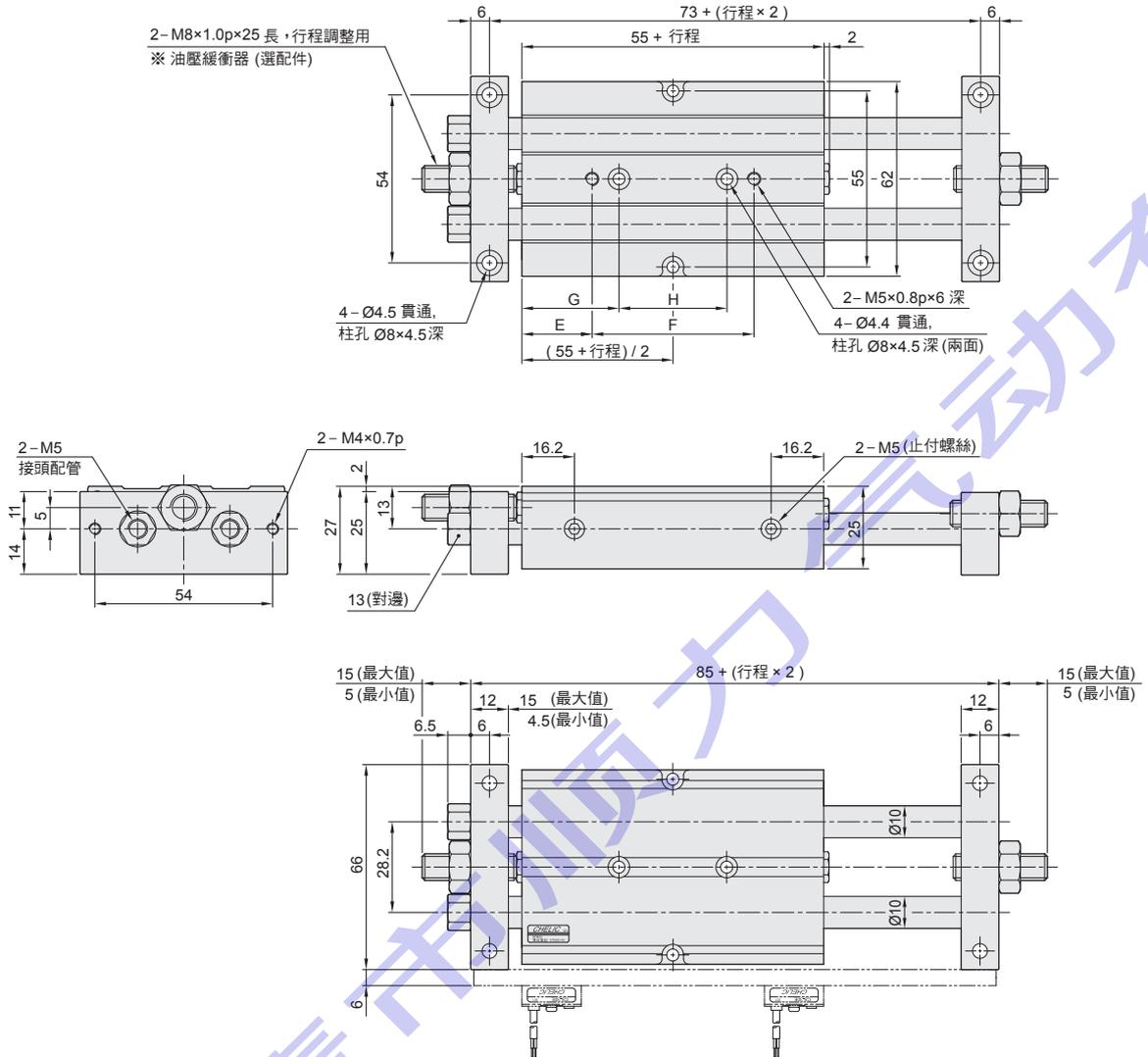


STM 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø20

STM Ø20 ×

STM 20 × ST



TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

STU
滑台氣缸

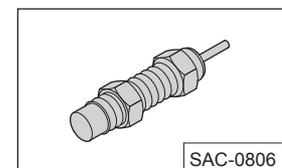
STM
滑台氣缸

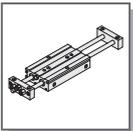
STX
滑台氣缸

尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|----------|----|------|----|------|-----|------|-----|------|------|
| E | | 20 | 22.5 | 25 | 27.5 | 30 | 42.5 | 55 | 67.5 | 77.5 |
| F | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 30 | 32.5 | 35 | 37.5 | 40 | 52.5 | 65 | 77.5 | 92.5 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

選擇配件 / 油壓緩衝器



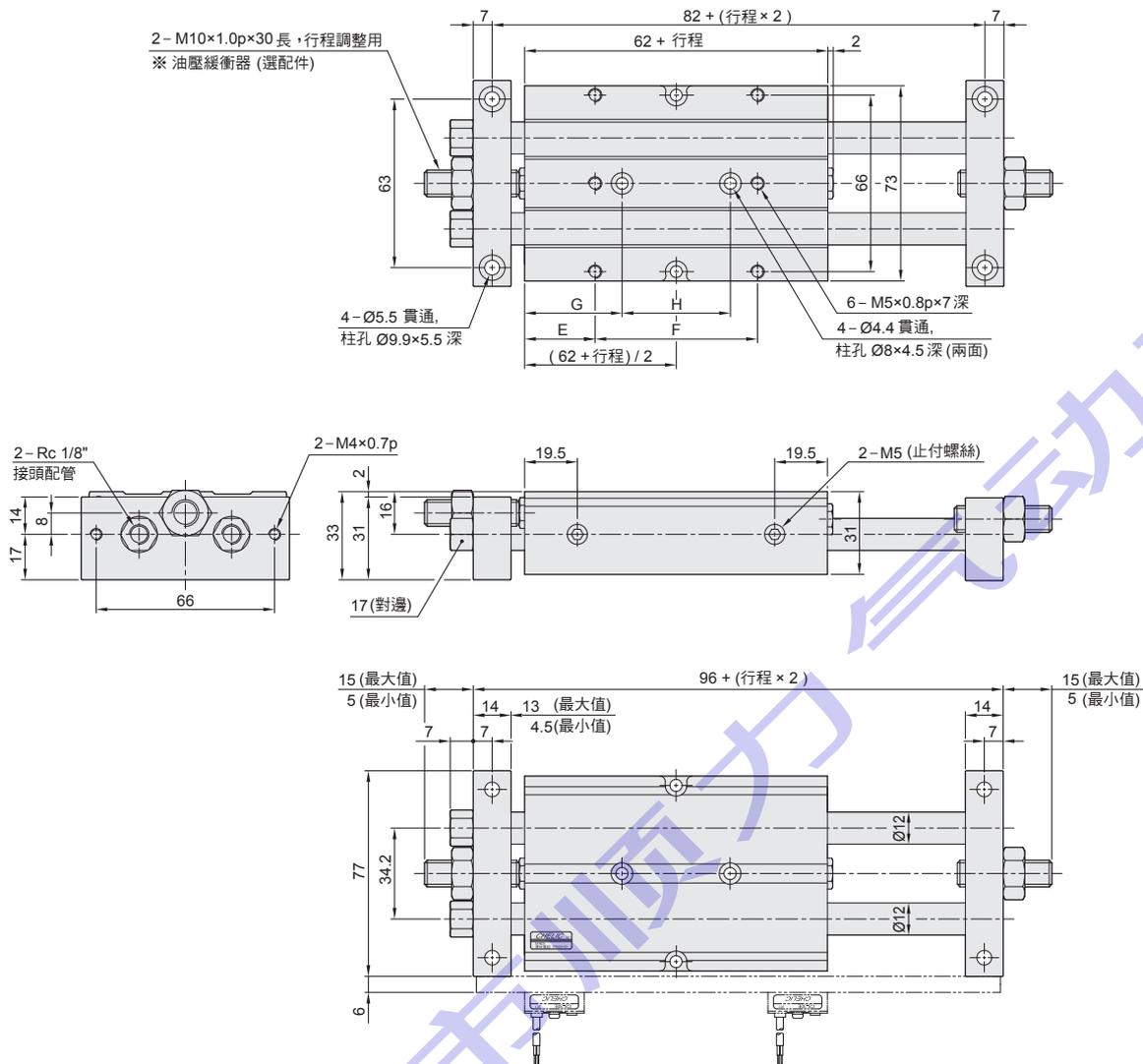


STM 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø25

◎ STM Ø25 ×

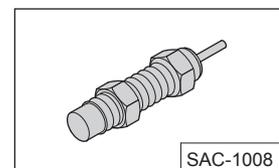
 STM 25 × ST

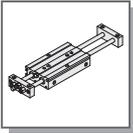


◎ 尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|-------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | | 23.5 | 26 | 28.5 | 31 | 33.5 | 46 | 58.5 | 71 | 81 |
| F | | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 33.5 | 36 | 38.5 | 41 | 43.5 | 56 | 68.5 | 81 | 96 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

◎ 選擇配件 / 油壓緩衝器



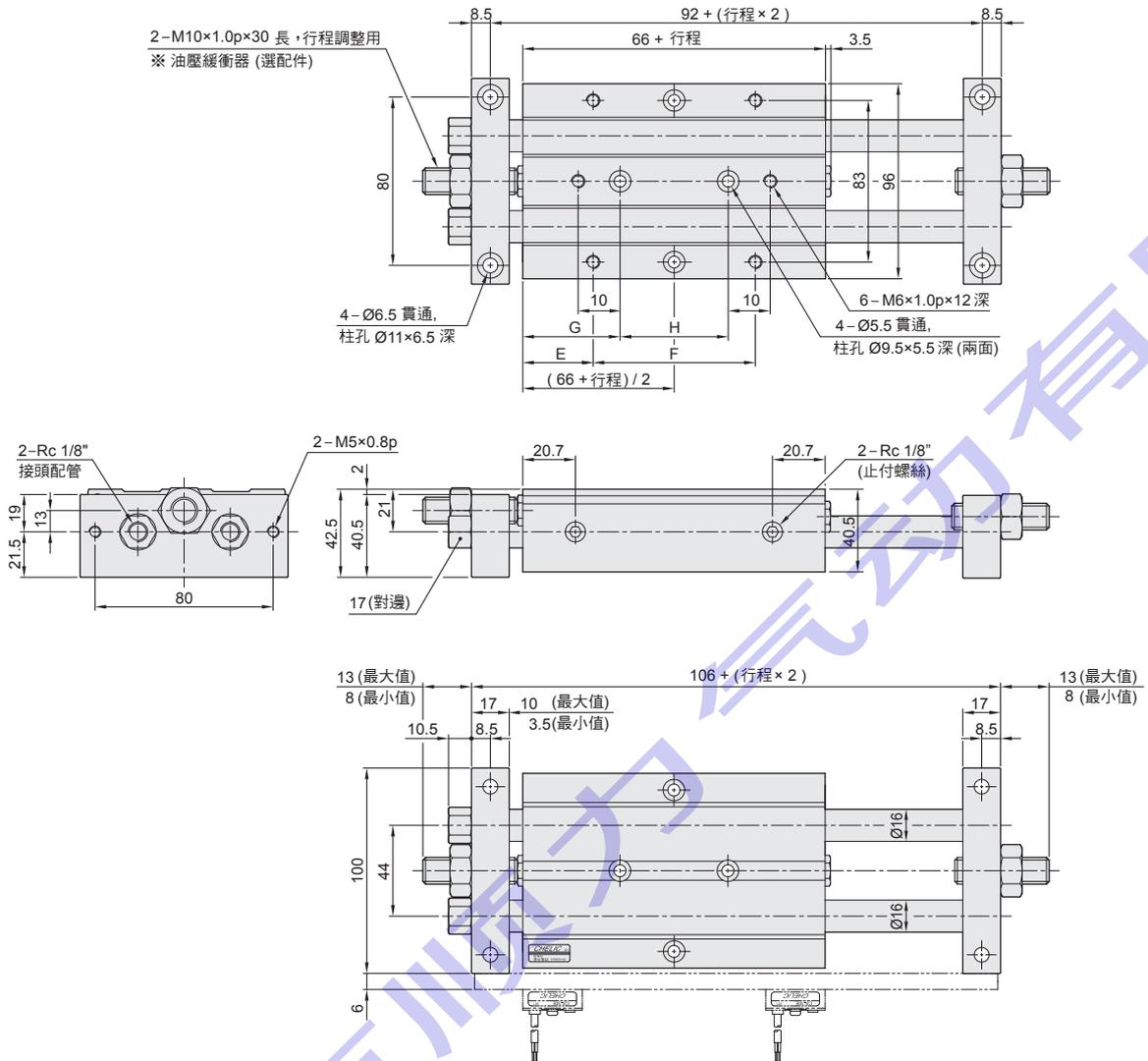


STM 系列 — 滑台氣缸

外觀圖形尺寸 — Ø32

◎ STM Ø32 ×

STM 32 × ST



TD
雙輪氣缸

TDX
雙輪氣缸

TDXU
雙輪氣缸

STU
滑台氣缸

STM
滑台氣缸

STX
滑台氣缸

◎ 尺寸表

| 代號 | 行程 mm | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
|----|-------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| E | | 30.5 | 33 | 30.5 | 33 | 35.5 | 48 | 60.5 | 73 | 83 |
| F | | 30 | 50 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| G | | 35.5 | 38 | 40.5 | 43 | 45.5 | 58 | 70.5 | 83 | 83 |
| H | | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 |

◎ 選擇配件 / 油壓緩衝器

